

Objectif : maîtrise de la pulvérisation et de l'utilisation sécurisée des produits phytosanitaires.

La QUALITE DE LA PULVERISATION

Approche générale

- * Les 3 grands paramètres d'un traitement
- * Principes de la pulvérisation
- * Notions de concentration, de volumes, de dilution
(Bas volumes, Ultra-bas volumes)

CHOIX DU MATERIEL

- * Choix des buses et de la pression optimale
Classification des différentes marques de buses, Démonstration sur place
Taille des gouttelettes - Nombre de gouttelettes
- * Les problèmes de dérive
- * Les épandages d'engrais liquides
- * A chaque besoin, il existe une buse adaptée (anti-dérive, XR, Turbo, Miroir, Jet décentré..)
- * Le manomètre, les filtres, les antigouttes
- * Entretien du matériel
- * Inconvénients du bas-volume

LA FORMULATION DES PRODUITS

- * Définitions et vocabulaire
- * La matière active et ses co-formulants
- * Les principales formulations : Avantages et Inconvénients
- * Les problèmes de sécurité, de manipulation et de protection individuelle
- * Ordre d'entrée dans la cuve

LES PARAMETRES D'EFFICACITE D'UN TRAITEMENT

a) Facteurs liés à la plante

- * Mouillabilité
- * Morphologie

b) Facteurs liés à la pulvérisation

- * Action sur la rétention
- * Action sur la pénétration

c) Facteurs liés aux produits et aux adjuvants

- * Vitesse et voies de pénétration
- * Classification des adjuvants (huiles, mouillants, solvants, humectants)

d) Facteurs liés au climat

- * Température, Hygrométrie...
Exemples concrets d'interactions produit-plante -climat

e) Influence des adjuvants sur la qualité de pulvérisation

- * Classification des adjuvants
- * Effet dispersant dans la cuve.
- * Effets sur la granulométrie (taille des gouttes à la sortie de la buse)
- * Etalement avec démo à l'appui